

Al Comune di Cisterna di Latina

Alla Regione Lazio
Dipartimento Sviluppo
Agricolo e Mondo Rurale
U.S.D. K2 Latina
Sportello di Cisterna

Oggetto: Denuncia danni causati
dal:

Il/la sottoscritto/a _____ nato/a il _____ a _____ Prov.
_____ residente a _____ in via _____ n. _____ località
_____ tel. _____ di _____ dell'azienda agricola sita nel
comune _____ via _____ loc. _____ terreni ubicati nel
comune _____ al foglio _____ particelle _____

COMUNICA

che in data _____ a seguito _____ sono state danneggiate le seguenti colture:

_____	Ha _____	danno calcolato del _____ %
_____	Ha _____	danno calcolato del _____ %
_____	Ha _____	danno calcolato del _____ %
_____	Ha _____	danno calcolato del _____ %

Danni si sono verificati anche per le strutture _____

Si richiede il sopralluogo per eventuali benefici di leggi comunitarie.

Cisterna di Latina, _____

IN FEDE